



DESHUMIDIFICATEUR D'AIR PAR ROUE DESSECHANTE - SERIE DFRA

- * La solution aux problèmes causés par une humidité ambiante excessive.
- * L'adsorption de la vapeur d'eau présente dans l'air traité par l'intermédiaire d'une roue hygroscopique de silicagel synthétique.
- * Un procédé de fonctionnement fiable, continu et uniforme car le desséchant est réactivé en même temps dans un secteur de la roue par un air chauffé et à contre-courant.

TYPES D'APPLICATIONS

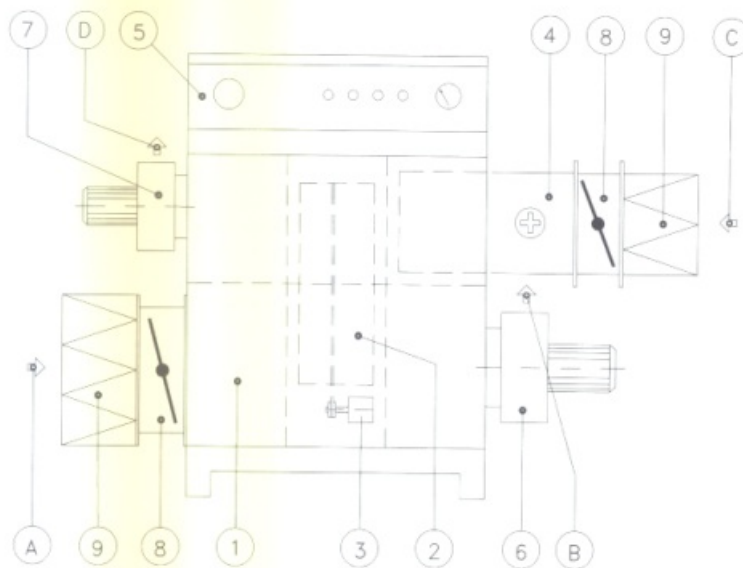
- Processus de fabrication: Pharmacie, plastiques, fibres artificielles, verres de sécurité.
- Processus de séchage: Charcuterie, fromages, pâtisseries, chocolats, aliments en poudre, papier photographique.
- Prévention de la corrosion: Automobiles, constructions navales, centrales électriques, matériels de la Défense.
- Conservation: Magasins secs, papier et bois, piscines couvertes, oeuvres d'art.
- Séchage temporaire: Construction, peinture, dégâts des eaux.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Unités compactes et autoportées en acier galvanisé émaillé.
- Gamme de modèles standard avec des puissances d'air sec de 450 m³/h à 9000 m³/h.
- Capacité d'adsorption de vapeur d'eau de 3 kg/h à 53 kg/h à 20° C/60 % HR.
- Point de rosée de l'air sec jusqu'à - 20° C avec un seul équipement.
- Chauffage de régénération de type électrique, vapeur, gaz ou huile thermique.
- Options

- .Unités compactes de plus grande capacité.
- .Construction en acier inoxydable.
- .Filtre à air d'efficacité supérieure.
- .Batteries intégrales de pré et post refroidissement par eau ou détente directe.
- .Ajustement proportionnel intégral.
- .Récupération de chaleur sur l'air humide.
- .Refroidissement évaporatif indirect sur l'air sec.

DESHUMIDIFICATEURS D'AIR DFRA



COMPOSANTS ET FLUX D'AIR

(A) Air de processus.

(B) Air sec.

(C) Air de régénération.

(D) Air humide.

(1) Module base.

(2) Roue desséchante.

(3) Système de rotation de la roue desséchante.

(4) Élément de chauffage de l'air de régénération.

(5) Tableau électrique.

(6) Moto-ventilateur d'air sec.

(7) Moto-ventilateur d'air humide.

(8) Registre de réglage du débit d'air.

(9) Filtre à air.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

L'air de processus (A) qui traverse la roue desséchante (2) cède ses molécules de vapeur d'eau à un élément desséchant et sort du déshydrateur poussé par le moto-ventilateur (6) d'air sec (B). Le système de rotation (3) de la roue permet au desséchant d'être régénéré par un nouveau cycle sur un secteur de 90° où l'air de régénération (C) est chauffé à environ 140° C par l'élément de chauffage (4) de telle façon qu'il capture les molécules de vapeur d'eau du desséchant et les transporte en dehors du système par le moto-ventilateur (7) d'air humide (D). Les filtres à air (9), registres de réglage de l'air (8) et le tableau électrique de protection et de commande (5) complètent l'équipement.

MODELE DFRA	DONNEES TECHNIQUES GENERALES														
	0065E	0100E	0130E	0160E	0175E	0200E	0230E	0300E	0400E	0500E	0650E	0900E	1100E	1300E	
Capacité de séchage (*) (Kg/h)	3,0	3,9	4,9	7,1	8,3	9,2	10,0	10,8	16,5	19,0	27,0	32,4	47,7	52,3	
Débit d'air processus (m ³ /h)	450	700	900	1100	1200	1400	1600	2100	2700	3600	4500	6000	7500	9000	
Pression statique disponible (Pa)	200	220	560	500	550	650	550	900	900	300	400	550	610	350	
Déshumidification Δ X (°) (g/Kg)	5,5	4,7	4,5	5,4	5,8	5,5	5,2	4,3	5,1	4,4	5,0	4,5	5,3	4,9	
Augmentation température Δt (°) (K)	18,3	17,0	16,7	18,1	19,2	18,7	18,2	16,6	17,6	16,5	17,5	16,8	18,2	17,6	
Débit d'air régénération (m ³ /h)	135	210	270	330	360	420	480	630	810	1080	1350	1800	2250	2700	
Pression statique disponible (Pa)	100	100	350	100	150	200	250	400	400	330	500	600	870	580	
Alimentation électrique	400V/3Ph/50Hz														
Tension de commande	24V AC														
Puissance batterie de régénération (KW)	4,5	6,8	9,0	11,3	13,5	15,8	18,0	22,5	27,0	36,0	45,0	63,0	81,0	99,0	
Puissance moteurs (KW)	0,50	0,65	1,00	1,00	1,12	1,50	1,90	3,00	3,00	3,40	4,20	7,20	7,80	9,40	
Puissance totale (**) (KW)	5,1	7,4	10,0	12,3	14,7	17,4	20,0	25,7	30,2	39,5	49,4	70,4	89,0	108,6	
Protection ligne (A) (**)	10	16	20	25	25	32	32	40	50	63	100	125	160	200	
DIMENSIONS (mm.)	Longueur	1580	1610	1630	1630	1650	1700	1700	1780	1780	1890	2050	2195	2195	2195
	Hauteur	935	935	1045	1045	1045	1045	1045	1045	1265	1265	1525	1525	1825	1825
	Profondeur	635	635	770	770	770	770	810	880	970	1110	1230	1325	1450	1450
Poids (Kg.)	150	160	175	185	185	190	200	230	350	385	520	560	710	750	

(*)- Air de processus et de régénération à 20° C/60% HR - Température de régénération = 140° C

(**)- Seulement pour les modèles équipés d'une batterie de régénération par résistances électriques.

NOTE: Ces données techniques peuvent être soumises à un changement sans avis préalable.

DISTRIBUTEUR:



FISAIR S.L.

C/ URANIO, 20 P.I. AIMAYR
28330 SAN MARTIN DE LA VEGA
MADRID-SPAIN

TEL.- (34)-1- 692 15 14

FAX.- (34)-1- 691 64 56