



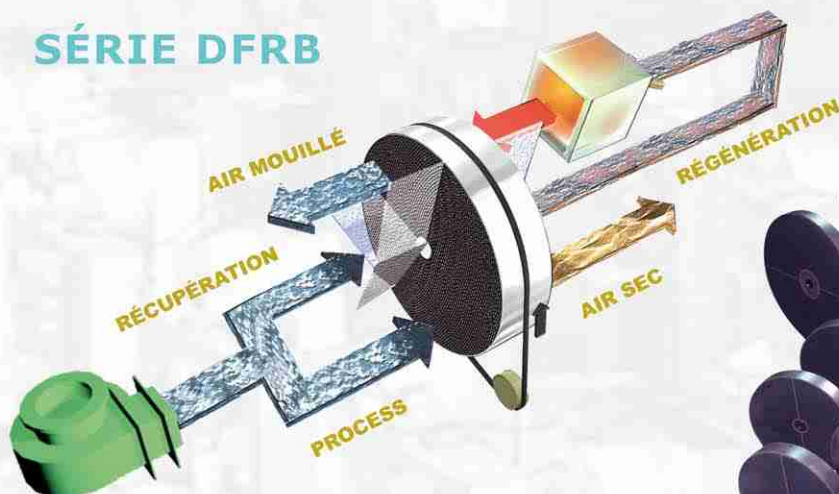
Déshydrateurs d'air
par rotor desséchant

Série DFRB et DFRD

“Le séchage standard”

Deshydrateurs d'air FIS

SÉRIE DFRB



Équipements compacts en acier inoxydable dont le design minimise leur taille.

Ils incorporent un rotor desséchant, de gel de silice à haut rendement en rétention de vapeur d'eau du flux d'air traité, dont rotation permet un séchage continu et uniforme. Dû à la disposition de plaques intérieures, le flux d'air impulsé par le ventilateur traverse différentes zones du rotor divisé en trois secteurs séparés par des joints de fermeture .

- Un premier flux d'air (air de process) traverse le plus grand des trois secteurs, sortant impulsé de l'appareil avec une humidité inférieure.

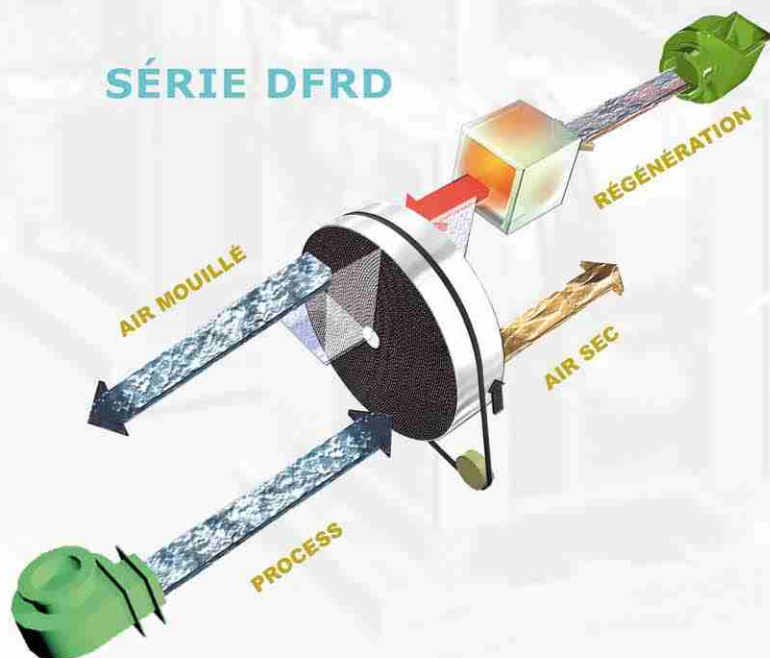
- Un second flux d'air (air de réactivation), chauffé au moyen d'un chauffage de type PTC(*), est capable d'ouvrir les pores du matériel desséchant et d'expulser à l'extérieur la vapeur d'eau auparavant retenue par le secteur de process.

- Ce second flux d'air traverse auparavant un secteur de récupération pour minimiser le transfert thermique produit par la rotation entre les deux secteurs antérieurs. Cela réduit l'énergie consommée par le chauffage et diminue l'augmentation de la température de l'air sec.

(*) Le chauffage PTC – Positive Température Coefficient – est un semi-conducteur de résistance électrique variable qui dissipe plus ou moins de puissance en fonction du débit de l'air qui traverse ses éléments, ce qui se traduit automatiquement dans la consommation de l'appareil. Comme la capacité de séchage est proportionnelle à cette puissance de réactivation, en augmentant o en diminuant le débit de l'air chauffé, nous réglons la capacité de séchage de l'appareil. C'est facilement observable avec l'ampèremètre frontal de l'appareil.

Nos DFRB sont des équipements aptes à travailler dans des salles où le système central de conditionnement de l'air n'existe pas, ou doit être complété, pour un parfait contrôle de l'humidité ambiante.

SÉRIE DFRD



Quand les conditions d'obtention de l'air sec sont très exigeantes, nous ne pouvons pas mélanger l'air de process avec l'air ambiant très humide, nous séparons les flux d'air de process et de réactivation en montant deux ventilateurs indépendants. Avec nos DFRD, nous obtenons des points de rosée très bas.

AIR, séries DFRB et DFRD

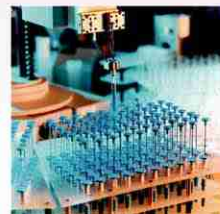
APPLICATIONS TYPIQUES :



< Salles contrôlées:
Industrie pharmaceutique,
laboratoires, chambres d'essai,
magasins, musées, etc...



Séchages temporaires: >
dans la construction,
réparations et montages.



Processus industriel
avec nécessité d'un contrôle
de l'humidité ambiante.



< Réparations des dommages :
Causés par des inondation,
pannes, etc...

Chambres frigorifiques: >
où la condensation sur les
produits alimentaires ou
industriels est un problème et
/ou augmente la consommation
électrique.



Table de données séries DFRB / DFRD

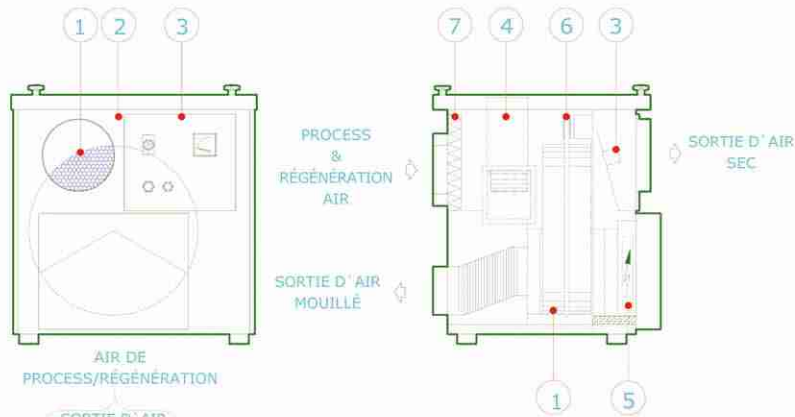
Modèle	Air sec (m³/h)	Pression disponible (Pa)	Air humide (m³/h)	Pression disponible (Pa)	Puissance (kW)			Alimentation électrique	Intensité (A)		Dimensions (mm)			Poids (kg)	Wn(kg/h)
					PTC-chauffage	Moteurs	Total		Nominale	Magnétique	Longueur	Largeur	Hauteur		
DBRB-015E	125	40	35	20	0,9	0,1	1	230/1N/50	4,5	4 x IN	305	390	395	15	0,6
DFRB-020E	150	100	40	50	1,2	0,2	1,4	230/1N/50	6	4 x IN	390	450	430	21	0,8
DFRB-026E	200	100	50	40	1,3	0,3	1,6	230/1N/50	7	4 x IN	390	450	430	22	1,2
DFRB-036E	300	250	90	40	1,8	0,4	2,2	230/1N/50	9,5	4 x IN	510	450	525	33	1,6
DFRB-045E	350	150	100	50	2,1	0,4	2,5	230/1N/50	11	4 x IN	510	450	525	35	1,9
DFRB-060E	500	150	180	100	3,4	0,2	3,6	400/3N/50	6	5 x IN	700	695	785	66	2,7
DFRB-090E	700	200	250	100	4,5	0,3	4,8	400/3N/50	7	5 x IN	700	695	785	75	4,2
DFRD-036E	300	300	90	100	2,4	0,5	2,9	230/1N/50	11	4 x IN	510	660	525	40	1,4
DFRD-045E	350	400	100	100	2,5	0,5	3	230/1N/50	12	4 x IN	510	660	525	45	1,7
DFRD-060E	500	350	150	320	4,5	0,5	5	400/3N/50	8	5 x IN	700	960	785	75	3
DFRD-090E	700	470	210	320	6,5	0,5	7	400/3N/50	11	5 x IN	700	960	785	85	4,2

1.- Conditions d'entrée d'air process et régénération : 20°C et 60% R.H. Pour d'autres conditions consultez le catalogue technique de chaque modèle.

2.- Wn : Capacité nominale avec la puissance de chauffage installée et les conditions d'air selon note 1.

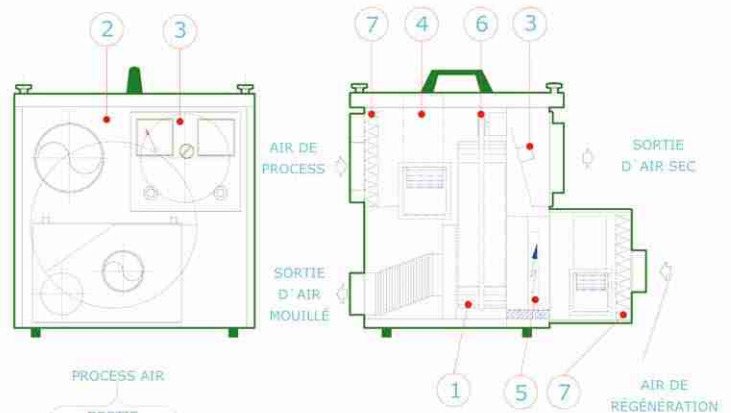
3.- Ces données techniques peuvent être soumises au changement sans pré-avis.

DÉSHYDRATEURS D' AIR SÉRIE DFRB
COMPOSANTS PRINCIPAUX ET SCHÉMA FONCTIONNEL



- 1.- Roue desséchante.
- 2.- Châssis en acier inoxydable.
- 3.- Tableau électrique de control.
- 4.- Ventilateur.
- 5.- Chauffage du air de régénération.
- 6.- Système de rotation de la roue.
- 7.- Filtre d' air.

DÉSHYDRATEURS D' AIR SÉRIE DFRD
COMPOSANTS PRINCIPAUX ET SCHÉMA FONCTIONNEL



- 1.- Roue desséchante.
- 2.- Châssis en acier inoxydable.
- 3.- Tableau électrique de control.
- 4.- Ventilateur de process.
- 5.- Chauffage du air de régénération.
- 6.- Système de rotation de la roue.
- 7.- Filtre d' air.
- 8.- Ventilateur de régénération.



Uranio, 20 P.I. AIMAYR.
SAN MARTÍN DE LA VEGA.
(28330) MADRID-ESPAÑA.
TEL.- (34) - 91 692 15 14,
FAX.- (34) - 91 691 64 56
www.fisair.com



Distributeur:

