



CDT 22



FONCTIONNEMENT

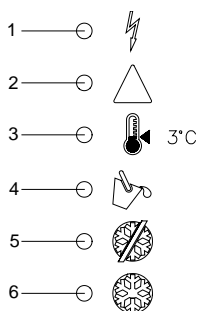
Le CDT 22 fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac à eau, ou elle est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

CONSTRUCTION

- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé
- Toutes les parties extérieures sont revêtues de peinture poudre
- Le CDT 22 est équipé de grosses roues facilitant le transport
- Poignées tubulaires ergonomiques pour maniement plus facile lors du transport
- Prise d'air par un filtre placé dans une cassette amovible
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein
- Le réservoir d'eau est fermé et doté d'une poignée pour vidange facile sans perte d'eau
- Le bac à eau est équipé d'un orifice de vidange pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Compteur horaire incorporé
- Les appareils CDT 22 sont empilables
- Compresseur à piston
- Ventilateur axial
- Le CDT 22 peut être raccordé à un hygrostat externe (accessoires) pour obtenir un taux d'humidité relative constant et contrôlé

COMMANDE ELECTRONIQUE

Le CDT 22 fonctionne automatiquement par une commande électronique. L'afficheur de la commande électronique indique les différents régimes de l'appareil, tels que :



1. L'appareil est branché sur le réseau électrique
2. Une panne dans le circuit frigorifique – le déshumidificateur est arrêté
3. La température ambiante est inférieure à 3°C – le déshumidificateur est arrêté. Le déshumidificateur se remet en marche quand la température est supérieure à 3°C.
4. Le déshumidificateur est arrêté parce que le réservoir d'eau est plein
5. Régime dégivrage – l'évaporateur est en cours de dégivrage
6. Formation de glace sur l'évaporateur. Le mode dégivrage permet la formation de glace sur l'évaporateur pendant 44 minutes avant que le dégivrage commence.

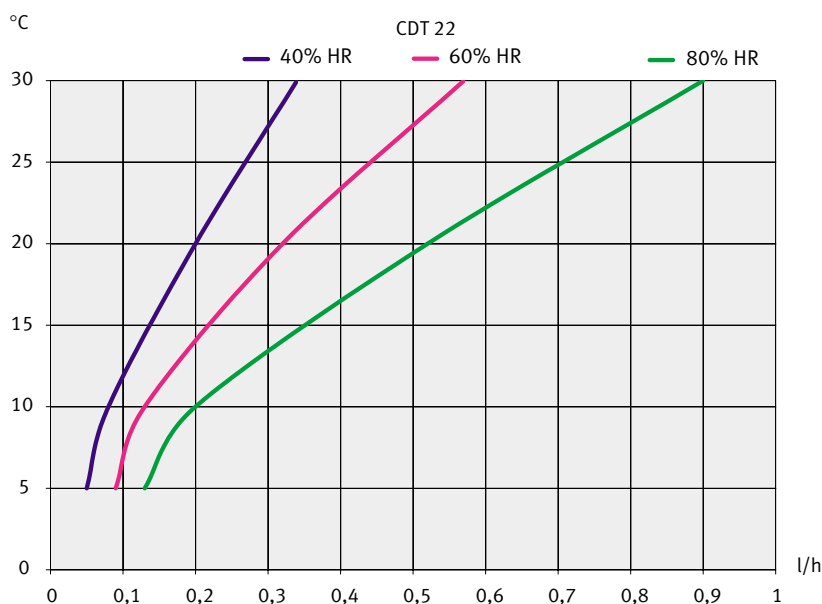
Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par du gaz chaud provenant du circuit frigorifique, qui bypass le condenseur et qui est ensuite véhiculé dans l'évaporateur.



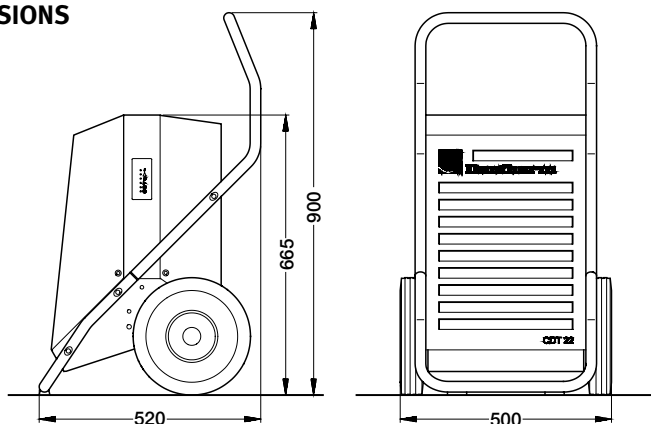
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		CDT 22
Plage de fonctionnement – humidité	%HR	40 – 100
Plage de fonctionnement – température	°C	3 – 30
Débit d'air	m ³ /h	280
Alimentation électrique	V/Hz	1x230/50
Intensité consommée, max.	A	2,9
Puissance absorbée, max.	kW	0,6
Réfrigérant		R407C
Quantité de réfrigérant	kg	0,300
Niveau sonore à 1 mètre	dB(A)	57
Poids	kg	42
Capacité du réservoir d'eau	litres	5,5
Couleur	RAL	7024/7044
Classe de protection		IPX2

COURBES DES CAPACITES



DIMENSIONS



ACCESSOIRES :

- Hygostat avec fiche Jack et cordon de 0,4 m
- Hygostat avec fiche Jack et cordon de 3,0 m
- Equerre pour fixation murale

Toutes les dimensions sont indiquées en mm



CDT 35



FONCTIONNEMENT

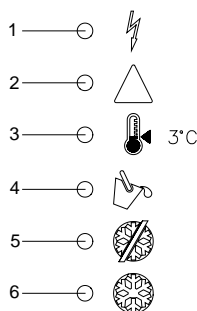
Le CDT 35 fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac à eau, ou elle est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

CONSTRUCTION

- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé
- Toutes les parties extérieures sont revêtues de peinture poudre
- Le CDT 35 est équipé de grosses roues facilitant le transport
- Poignées tubulaires ergonomiques pour maniement plus facile lors du transport
- Prise d'air par un filtre placé dans une cassette amovible
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein
- Le réservoir d'eau est fermé et doté d'une poignée pour vidange facile sans perte d'eau
- Le bac à eau est équipé d'un orifice de vidange pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Compteur horaire incorporé
- Les appareils CDT 35 sont empilables
- Compresseur rotatif
- Ventilateur axial
- Le CDT 35 peut être raccordé à un hygrostat externe (accessoires) pour obtenir un taux d'humidité relative constant et contrôlé

COMMANDE ELECTRONIQUE

Le CDT 35 fonctionne automatiquement par une commande électronique. L'afficheur de la commande électronique indique les différents régimes du CDT 35, tels que :



1. L'appareil est branché sur le réseau électrique
2. Une panne dans le circuit frigorifique – le déshumidificateur est arrêté
3. La température ambiante est inférieure à 3°C – le déshumidificateur est arrêté. Le déshumidificateur se remet en marche quand la température est supérieure à 3°C.
4. Le déshumidificateur est arrêté parce que le réservoir d'eau est plein
5. Régime dégivrage – l'évaporateur est en cours de dégivrage
6. Formation de glace sur l'évaporateur. Le mode dégivrage permet la formation de glace sur l'évaporateur pendant 44 minutes avant que le dégivrage commence.

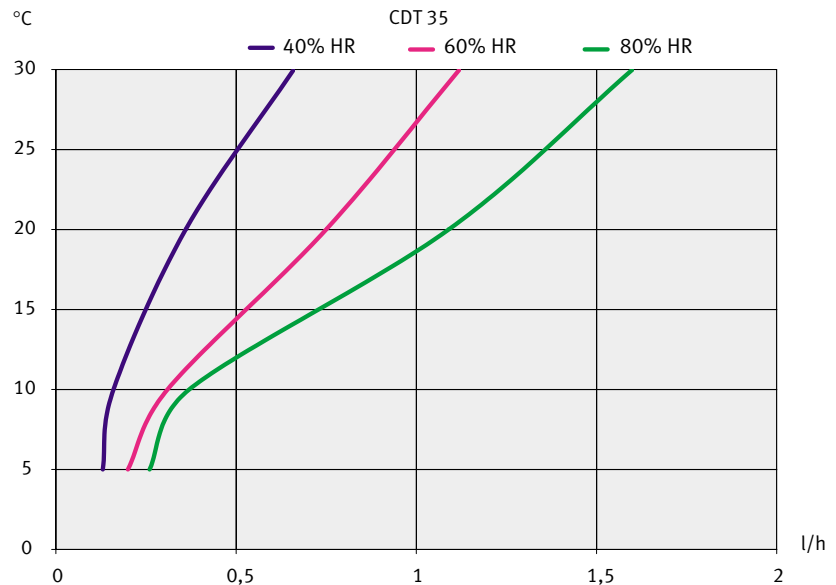
Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par du gaz chaud provenant du circuit frigorifique, qui bypass le condenseur et qui est ensuite véhiculé dans l'évaporateur.



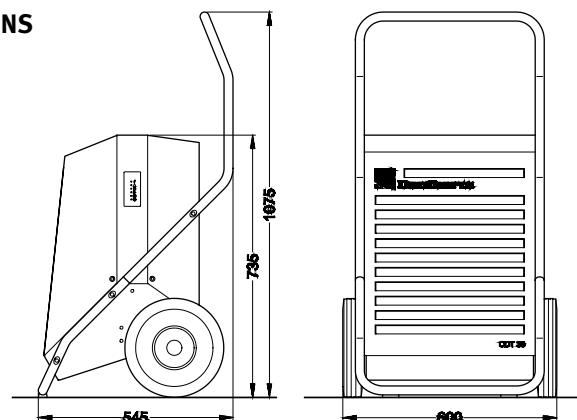
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		CDT 35
Plage de fonctionnement – humidité	%HR	40 – 100
Plage de fonctionnement – température	°C	3 – 30
Débit d'air	m ³ /h	400
Alimentation électrique	V/Hz	1x230/50
Intensité consommée, max.	A	2,7
Puissance absorbée, max.	kW	0,7
Réfrigérant		R407C
Quantité de réfrigérant	kg	0,475
Niveau sonore à 1 mètre	dB(A)	59
Poids	kg	50
Capacité du réservoir d'eau	litres	12,5
Couleur	RAL	7024/7044
Classe de protection		IPX2

COURBES DES CAPACITES



DIMENSIONS



ACCESSOIRES :

- Hygostat avec fiche Jack et cordon de 0,4 m
- Hygostat avec fiche Jack et cordon de 3,0 m
- Equerre pour fixation murale

Toutes les dimensions sont indiquées en mm



CDT 35 S

FONCTIONNEMENT

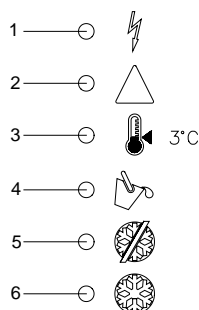
Le CDT 35S fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac à eau, ou elle est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

CONSTRUCTION

- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé
- Toutes les parties extérieures sont revêtues de peinture poudre
- Le CDT 35S est équipé de grosses roues facilitant le transport
- Poignées tubulaires ergonomiques pour maniement plus facile lors du transport
- Prise d'air par un filtre placé dans une cassette amovible
- Deux gaines flexibles Ø 100 mm pour distribution de l'air chaud peuvent être raccordées sur la face frontale du CDT 35S (longueur max. 5 m par gaine) (accessoires)
- Le CDT 35S est équipé d'un corps de chauffe (1 kW) permettant ainsi une augmentation de la température de soufflage
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein
- Le réservoir d'eau est fermé et doté d'une poignée pour vidange facile sans perte d'eau.
- Le bac à eau est équipé d'un orifice de vidange pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Compteur horaire incorporé
- Les appareils CDT 35S sont empilables
- Compresseur rotatif
- Ventilateur axial et ventilateur radial
- Le CDT 35S peut être raccordé à un hygrostat externe (accessoires) pour obtenir un taux d'humidité relative constant et contrôlé

COMMANDE ELECTRONIQUE

Le CDT 35S fonctionne automatiquement par une commande électronique. L'afficheur de la commande électronique indique les différents régimes de l'appareil, tels que :



1. L'appareil est branché sur le réseau électrique
2. Une panne dans le circuit frigorifique – le déshumidificateur est arrêté
3. La température ambiante est inférieure à 3°C – le déshumidificateur est arrêté. Le déshumidificateur se remet en marche quand la température est supérieure à 3°C.
4. Le déshumidificateur est arrêté parce que le réservoir d'eau est plein
5. Régime dégivrage – l'évaporateur est en cours de dégivrage
6. Formation de glace sur l'évaporateur. Le mode dégivrage permet la formation de glace sur l'évaporateur pendant 44 minutes avant que le dégivrage commence

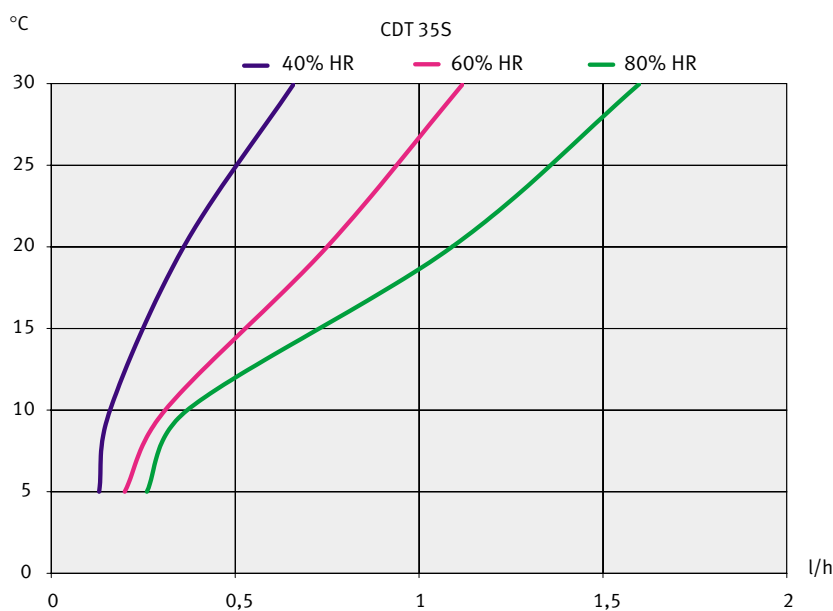
Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par du gaz chaud provenant du circuit frigorifique, qui bypass le condenseur et qui est ensuite véhiculé dans l'évaporateur.



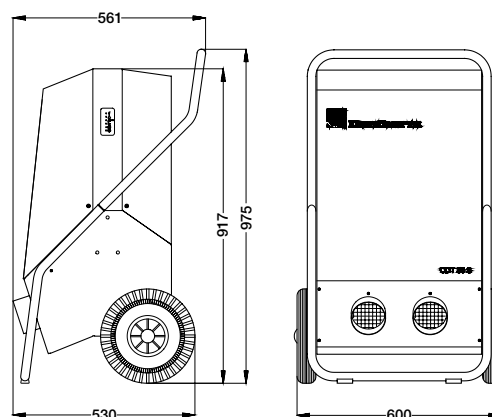
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		CDT 35S
Plage de fonctionnement – humidité	%HR	40 – 100
Plage de fonctionnement – température	°C	3 – 30
Débit d'air	m ³ /h	650
Alimentation électrique	V/Hz	1x230/50
Intensité consommée sans corps de chauffe, max.	A	3,7
Puissance absorbée sans corps de chauffe, max.	kW	0,9
Intensité consommée avec corps de chauffe, max.	A	8,0
Puissance absorbée avec corps de chauffe, max.	kW	1,9
Réfrigérant		R407C
Quantité de réfrigérant	kg	0,475
Niveau sonore à 1 mètre	dB(A)	62
Poids	kg	58
Capacité du réservoir d'eau	litres	12,5
Couleur	RAL	7024/7044
Classe de protection		IPX2

COURBES DES CAPACITES



DIMENSIONS



ACCESSOIRES :

Hygrostat avec fiche Jack et cordon de 0,4 m

Hygrostat avec fiche Jack et cordon de 3,0 m

Gaines flexibles – Ø100 mm

Equerre pour fixation murale

Toutes les dimensions sont indiquées en mm



CDT 50

FONCTIONNEMENT

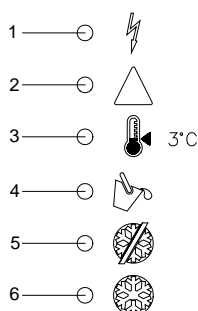
Le CDT 50 fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un Ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac à eau, ou elle est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

CONSTRUCTION

- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé
- Toutes les parties extérieures sont revêtues de peinture poudre
- Le CDT 50 est équipé de grosses roues facilitant le transport
- Poignées tubulaires ergonomiques pour maniement plus facile lors du transport
- Prise d'air par un filtre placé dans une cassette amovible
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein
- Le réservoir d'eau est fermé et doté d'une poignée pour vidange facile sans perte d'eau
- Le bac à eau est équipé d'un orifice de vidange pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Compteur horaire incorporé
- Les appareils CDT 50 sont empilables
- Compresseur rotatif
- Ventilateur axial
- Le CDT 50 peut être raccordé à un hygrostat externe (accessoires) pour obtenir un taux d'humidité relative constant et contrôlé

COMMANDE ELECTRONIQUE

Le CDT 50 fonctionne automatiquement par une commande électronique. L'afficheur de la commande électronique indique les différents régimes de l'appareil, tels que :



1. L'appareil est branché sur le réseau électrique
2. Une panne dans le circuit frigorifique – le déshumidificateur est arrêté
3. La température ambiante est inférieure à 3°C – le déshumidificateur est arrêté. Le déshumidificateur se remet en marche quand la température est supérieure à 3°C
4. Le déshumidificateur est arrêté parce que le réservoir d'eau est plein
5. Régime dégivrage – l'évaporateur est en cours de dégivrage
6. Formation de glace sur l'évaporateur. Le mode dégivrage permet la formation de glace sur l'évaporateur pendant 44 minutes avant que le dégivrage commence

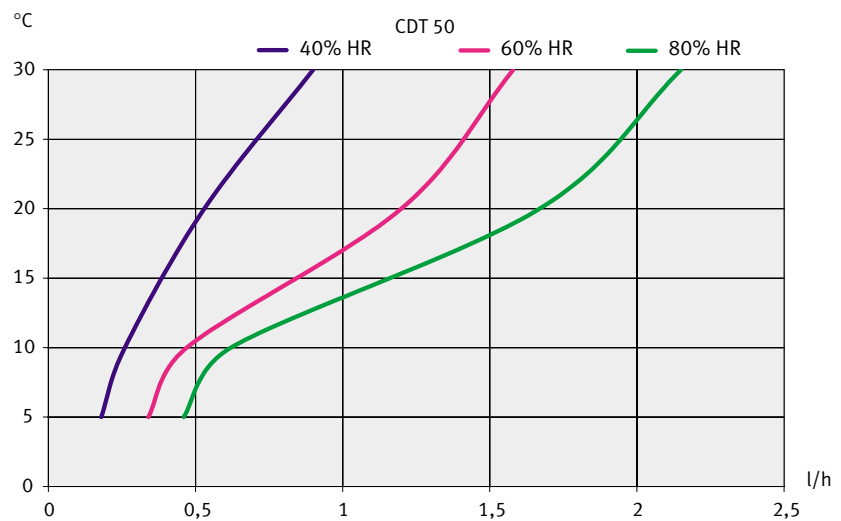
Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par du gaz chaud provenant du circuit frigorifique, qui bypass le condenseur et qui est ensuite véhiculé dans l'évaporateur.



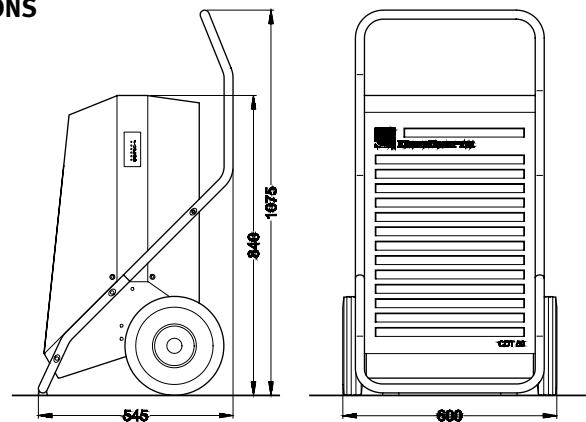
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		CDT 50
Plage de fonctionnement – humidité	%HR	40 – 100
Plage de fonctionnement – température	°C	3 – 30
Débit d'air	m ³ /h	800
Alimentation électrique	V/Hz	1x230/50
Intensité consommée, max.	A	4,1
Puissance absorbée, max.	kW	0,950
Réfrigérant		R407C
Quantité de réfrigérant	kg	0,575
Niveau sonore à 1 mètre	dB(A)	61
Poids	kg	54
Capacité du réservoir d'eau	litres	12,5
Couleur	RAL	7024/7044
Classe de protection		IPX2

COURBES DES CAPACITES



DIMENSIONS



ACCESSOIRES :

- Hygostat avec fiche Jack et cordon de 0,4 m
- Hygostat avec fiche Jack et cordon de 3,0 m
- Equerre pour fixation murale

Toutes les dimensions sont indiquées en mm



CDT 85

FONCTIONNEMENT

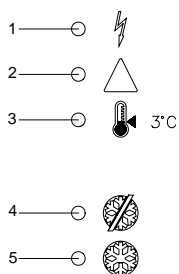
Le CDT 85 fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac à eau. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

CONSTRUCTION

- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé
- Toutes les parties extérieures sont revêtues de peinture poudre
- Le CDT 85 est équipé de grosses roues facilitant le transport
- Poignées tubulaires ergonomiques pour maniement plus facile lors du transport
- Prise d'air par un filtre placé dans une cassette amovible
- Le bac à eau est équipé d'un orifice de vidange pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Compteur horaire incorporé
- Compresseur rotatif
- Ventilateur axial
- Le CDT 85 peut être raccordé à un hygrostat externe (accessoires) pour obtenir un taux d'humidité relative constant et contrôlé

COMMANDE ELECTRONIQUE

Le CDT 85 fonctionne automatiquement par une commande électronique. L'afficheur de la commande électronique indique les différents régimes de l'appareil, tels que :



1. L'appareil est branché sur le réseau électrique
2. Une panne dans le circuit frigorifique – le déshumidificateur est arrêté
3. La température ambiante est inférieure à 3°C – le déshumidificateur est arrêté. Le déshumidificateur se remet en marche quand la température est supérieure à 3°C.
4. Régime dégivrage – l'évaporateur est en cours de dégivrage
5. Formation de glace sur l'évaporateur. Le mode dégivrage permet la formation de glace sur l'évaporateur pendant 44 minutes avant que le dégivrage commence.

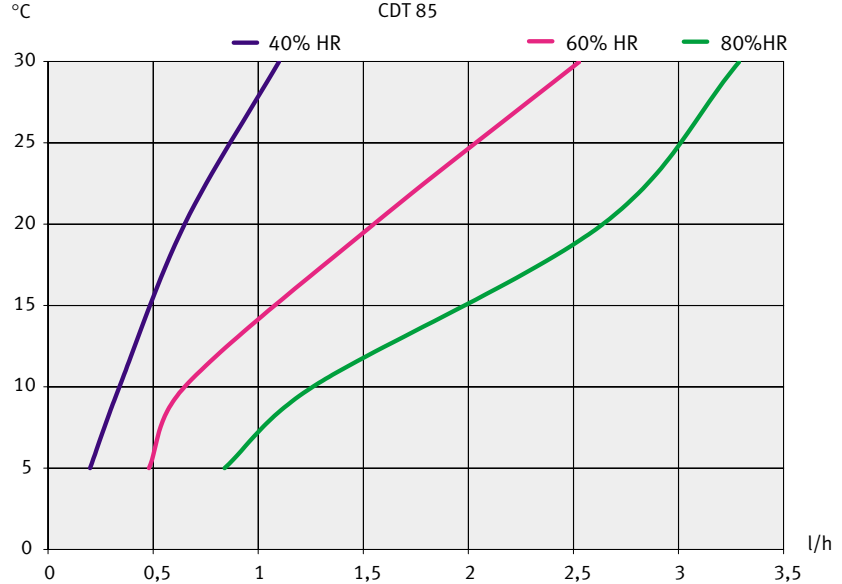
Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par du gaz chaud provenant du circuit frigorifique, qui bypass le condenseur et qui est ensuite véhiculé dans l'évaporateur.



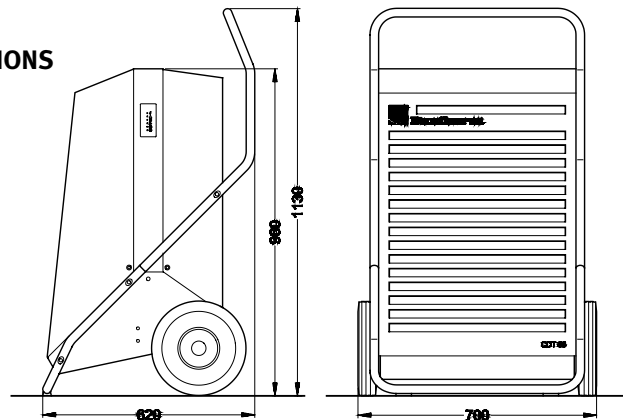
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		CDT 85
Plage de fonctionnement – humidité	%HR	40 – 100
Plage de fonctionnement – température	°C	3 – 30
Débit d'air	m ³ /h	1000
Alimentation électrique	V/Hz	1x230/50
Intensité consommée, max.	A	6,9
Puissance absorbée, max.	kW	1,5
Réfrigérant		R407C
Quantité de réfrigérant	kg	1,600
Niveau sonore à 1 mètre	dB(A)	64
Poids	kg	72
Couleur	RAL	7024/7044
Classe de protection		IPX2

COURBES DES CAPACITES



DIMENSIONS



ACCESSOIRES:

- Hygrostat avec fiche jack et cordon de 0,4 m
- Hygrostat avec fiche Jack et cordon de 3,0 m

Toutes les dimensions sont indiquées en mm

**ACCESSOIRE**

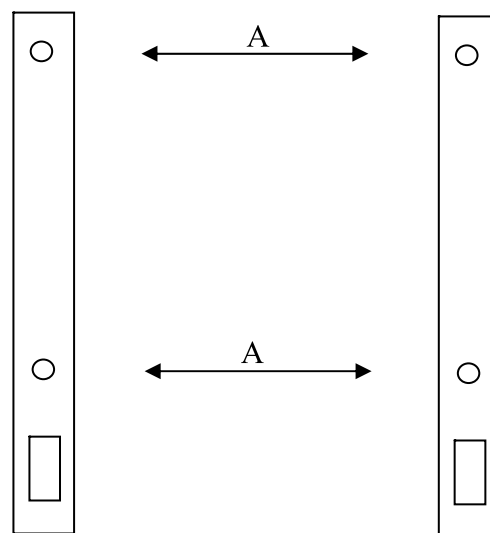
Équerres pour fixation murale
CDT 22/35/35S/50



A l'aide de ces équerres les déshumidificateurs CDT 22/35/35S/50 peuvent être fixés sur le mur.

Démonter les roues du déshumidificateur avant le montage sur le mur.

Monter les équerres selon le croquis ci-dessous.



	CDT 22	CDT 35	CDT 35S	CDT 50
A	410	510	510	510

Toutes les dimensions sont indiquées en mm